

7 コンタミトラブルの解消

消費資源CUT

生産量UP

ガラス繊維入り強化プラスチックの輸送に

付加価値UP

金属製の材料輸送配管は摩耗します！
表面硬化処理で異物リスクを最小限に！

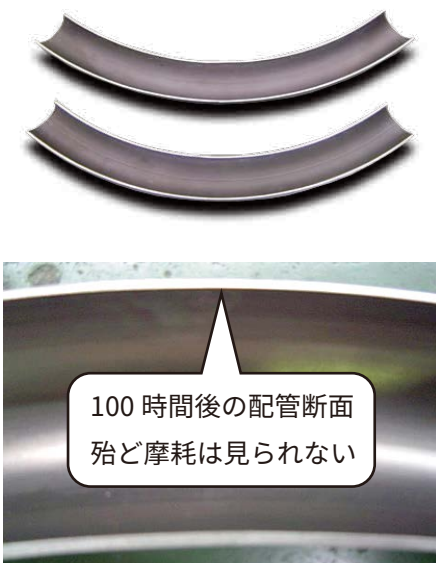
耐摩耗配管材 (カナック処理)

概要

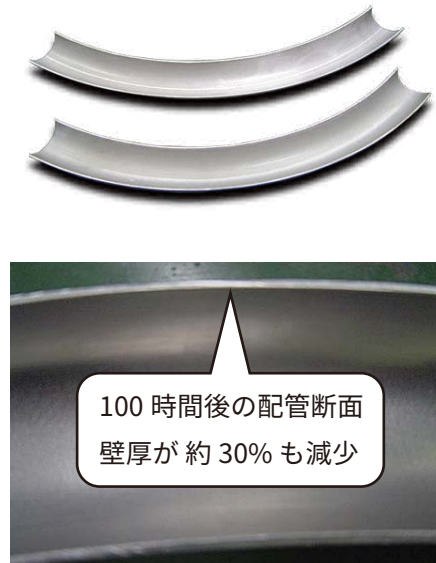
従来のコーティング技術とは異なる、浸透式の硬化処理技術です。
膜の剥離や寸法変化が微小なため、様々な金属の表面硬化処理が可能です。

配管内摩耗テスト：バンド配管 SUS 304、空送時間 10S、排出時間 10S、
1 回の輸送樹脂量 6kg、樹脂空送速度 $\approx 25\text{m/sec}$

カナック処理



未処理



特長

- SUS や SKD の表面硬度を超硬合金並みに向上させます。
- ガス窒化なので、細穴の中でも均一な硬化層が形成されます。
- 処理後の肌荒れは少なく繰り返し処理による靱性低下がありません。

