

8 ガスによるトラブルの解消

消費資源CUT

生産量UP

メッキの前処理に

付加価値UP

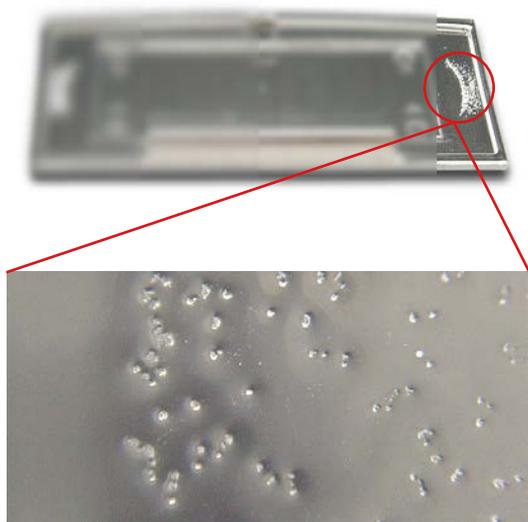
成形品メッキ処理後の不良で困っていませんか？ 成形後のアニール処理でガス発生によるメッキ不良を低減できます！

箱型乾燥機(アニール炉)

概要

箱型乾燥機 ハコカン (PO) は小型のアニール炉としてもお使いいただけます。水平方向に熱風が循環する合理的な設計とPID制御で設定温度を保ちます。

メッキ処理後のアウトガスによる不良



[PO-120]

特長

- ・ 容器、及び棚棒は取外し可能（成形品サイズに合わせご使用いただけます）
- ・ 温度調節器を希望温度にセットするだけでOKです。
- ・ タイマの併用により始動時間を任意に設定できます。
- ・ シャントコイル付ブレーカ採用で、異常時は電源を遮断し安全を確保します。
- ・ 過温防止器（液膨張式）標準装備で、希望温度による安全遮断を実現。
- ・ 接点溶着検知器を標準装備、ヒータ異常時に電源を遮断、機器を保護します。
- ・ シーズヒータの採用により、機械的強度がアップし、長寿命となりました。

