

12 表面品質・価値の向上

消費資源CUT

生産量UP

小型成形品で

付加価値UP

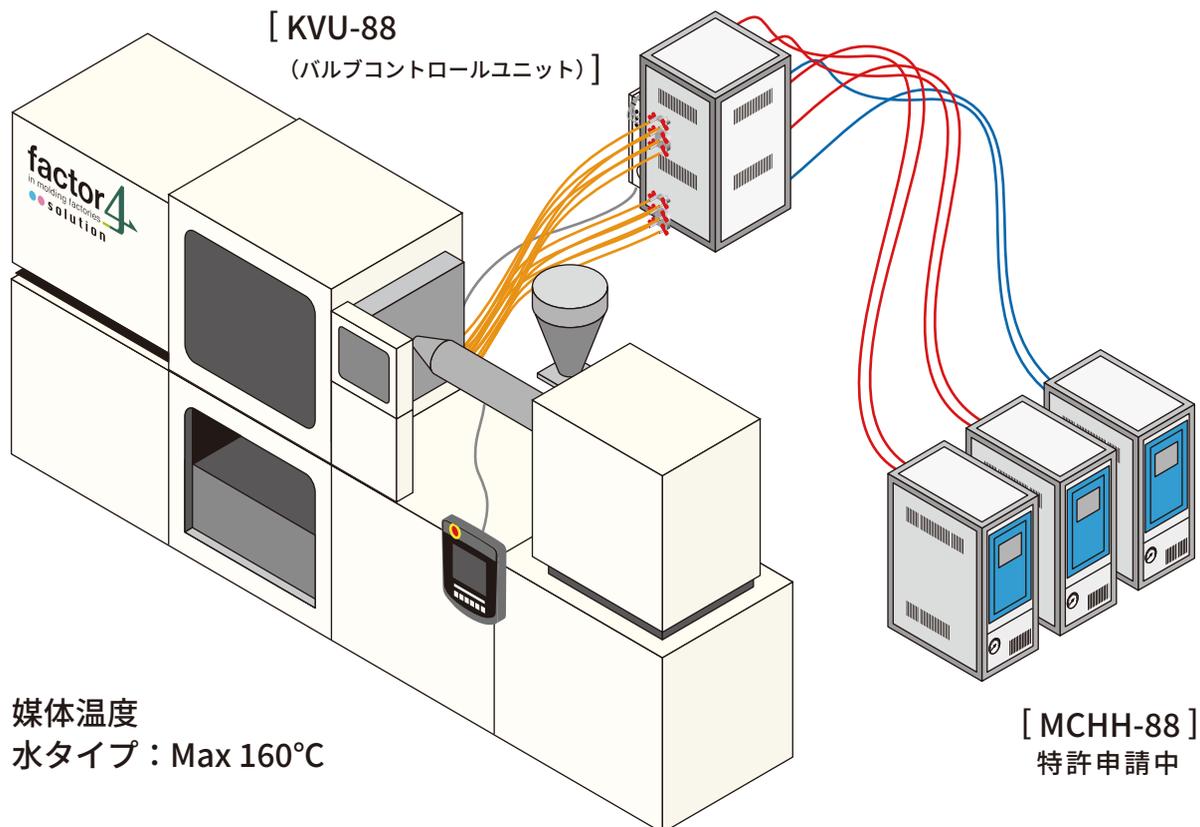


もっと手軽にウェルドをなくしたい。
ウェルドレスと外観の光沢を実現！

加圧熱水式ヒート&クール 成形システム

概要

マツイ独自の金型温調技術による加圧熱水式 ヒート&クール 成形システムです。温度設定の異なる3台の金型温調機を用い、従来の媒体 ヒート&クール成形に比べ、格段に早い成形サイクルをご提供致します。



特長

- ・ボイラー不要
- ・蒸気式、誘導加熱式に比べ、設備費用が安価
- ・お客様の汎用金型でも成形可能
- ・標準の金型温調機の組み合わせのため、設備の汎用性が高い。
- ・独自の制御機能により、最適なヒート&クール成形条件を自動検出
- ・温度監視機能により、成形の外乱を監視できます。

12 表面品質・価値の向上

付加価値UP

■ 加圧熱水式 ヒート & クール 成形用バルブコントロールユニット



MEMO



株式会社松井製作所

<https://matsui.net>

- 本 社 〒540-0001 大阪市中央区城見1-4-70 OBPプラザビル17F
tel:06-6942-9555(代) / fax:06-6942-9559
- 東京本社 〒141-0032 東京都品川区大崎1-6-4 新大崎勤業ビル9F
tel:03-5436-3521(代) / fax:03-3495-5331
- ソリューション事業センター
 - 東北営業所／東北サービス課 tel:022-239-3651(代) / fax:022-239-3653
 - 北関東営業所／北関東サービス課 tel:0276-57-6131(代) / fax:0276-57-6132
 - 東京営業所 tel:03-5436-3521(代) / fax:03-3495-5331
 - 東京技術サービスセンター／東京サービス課 tel:048-486-2761(代) / fax:048-474-7135
 - 南関東営業所／南関東サービス課 tel:042-700-7211(代) / fax:042-700-7216
 - 静岡営業所／静岡サービス課 tel:054-238-1765(代) / fax:054-238-1726
 - 名古屋営業所 tel:052-614-2601(代) / fax:052-614-2626
 - 名古屋サービス課／名古屋サービス二課 tel:052-614-2621(代) / fax:052-614-2627
 - POSS富山 tel:076-471-5230(代) / fax:076-471-5231
 - 大阪営業所 tel:072-851-1774(代) / fax:072-851-9760
 - 大阪サービス課 tel:072-851-6120(代) / fax:072-851-6263
 - POSS岡山 tel:0866-63-2410(代) / fax:0866-63-2410
 - 広島営業所／広島サービス課 tel:082-295-8300(代) / fax:082-295-8355
 - 福岡営業所／福岡サービス課 tel:092-452-5223(代) / fax:092-452-5219
 - 大分出張所 tel:0979-23-4397(代) / fax:0979-64-7210

- ⚠️ このカタログの記載内容は2024年3月現在のものです。
- ・掲載写真は、実際の製品の色と多少異なることがあります。
- ・製品の仕様、およびデザインは、改善等のため予告無く変更することがあります。
- ・弊社の機械、もしくは装置の保証範囲は、修理、部品交換までとし、弊社の機械、もしくは装置を使用して製造した商品、並びに商品製造上の不具合については、保証の適用を除外させていただきます。



成形工場の豊かさ 2倍
資源消費半分

松井製作所は、成形工場の資源節約パートナーとして、成形工場の「factor4」の実現を提言します。「水のムダ」「樹脂のムダ」「エネルギーのムダ」をなくし、成形工場の資源生産性を4倍にすることを目指します。

問題・課題の解決策をお探しなら

factor4 solutions

